

Série Perspectra métallisé^{MC}

Caractéristiques de qualité et de performance

La série Perspectra Métallisé^{MC} est un système de revêtement visuellement stupéfiant, appliqué en bobine et spécifiquement conçu pour les éléments de projet architectural ou de bâtiment à usage commercial.

1.0 Portée d'application

1.1 La présente description technique s'applique à la tôle d'acier préfinie revêtue d'un enduit métallique et d'une couche de peinture avec une apparence « métal » d'une durabilité éprouvée et qui peut être exposée à l'extérieur telle que reçue de la ligne de peinture.

La série Perspectra Métallisé^{MC} utilise un système de peinture polyuréthane très durable, une technologie de pigments supérieure et de pré-traitements qui ont fait leurs preuves. Le système de peinture est conçu pour des applications murales (verticales) et des applications de couverture (non verticales) dans l'industrie de la construction et de la transformation. Les applications sont limitées aux milieux modérément agressifs. La série Perspectra Métallisé^{MC} n'est pas recommandée pour les milieux industriels agressifs.

2.0 L'acier de base

Le substrat d'acier, avant peinture, doit satisfaire l'une des spécifications suivantes :

- (a) ASTM A653 / ASTM A653M pour l'acier enduit de zinc (galvanisé) par le procédé de galvanisation à chaud.
- (b) ASTM A792 / ASTM A792M pour l'alliage d'aluminium 55% et de zinc (Galvalume^{MC}) par le procédé de galvanisation à chaud.

3.0 Le contrôle qualité de la peinture

3.1 L'épaisseur de la peinture

La surface exposée de la tôle doit présenter un film d'une épaisseur sèche minimale de 18 µm (0.70 mil). L'autre face non exposée (endo) doit présenter un film sec d'épaisseur variable selon les exigences du client.

Méthode d'essai : ASTM D5796

3.2 L'essai de formabilité et d'adhérence

Sur un échantillon représentatif de la tôle, un essai est effectué à 20°C ± 1°C avec un ruban adhésif transparent Scotch n° 610. Le film de peinture ne doit présenter aucune diminution d'adhérence après un essai de pliage 2T à 180° et d'arrachement du ruban adhésif.

Méthode d'essai : ASTM D4145

Cette exigence ne s'applique pas au substrat d'acier de nuance 550 selon la norme ASTM A653M/A792M ou d'acier de nuance 80 selon la ASTM A653/ A792.

3.3 Le brillant

Le brillant spéculaire standard typique est fixé à 30 +/- 5 unités de brillance mais certaines couleurs peuvent présenter une brillance standard plus élevée ou plus faible, veuillez vous renseigner à la commande. La mesure doit être effectuée avec un briancemètre Gardner à une incidence de 60°. Du fait de la nature des pigments métalliques, seul le brillant spéculaire standard peut être commandé pour le système Perspectra Métallisé.

Méthode d'essai : ASTM D523

3.4 Tests de Corrosion Accélérée

3.4.1 Test Prohesion (Cycle de brouillard salin modifié)

Après une exposition de 500 heures, la largeur moyenne typique de corrosion sur les bords découpés ne doit pas excéder 3mm.

Méthode d'essai : ASTM G85, Méthode A5

3.4.2 Test de brouillard salin

Après une exposition de 100 heures, la surface ne doit présenter que quelques cloques dispersées ne dépassant pas la taille no 8 établie dans la norme ASTM D714, et la largeur de délamination de la peinture depuis le centre de la rayure ne doit pas excéder 3mm.

Méthode d'essai : ASTM B117

3.5 Résistance à l'humidité

Après une exposition de 1000 heures à une humidité relative de 100 % et à une température de 38 °C (100 °F), la surface ne doit présenter que quelques cloques dispersées ne dépassant pas la taille no 8 établie dans la norme ASTM D714.

Méthode d'essai : ASTM D2247

4.0 Exposition à l'extérieur (vieillesse)

Chaque couleur éprouvée de la série Perspectra Métallisé^{MC} satisfait aux standards suivants en matière d'exposition aux intempéries. Les performances en service sont applicables en l'absence de fumées ou d'émanations corrosives ou d'autres produits chimiques qui ne sont normalement pas présents dans l'atmosphère. Les standards relatifs à l'exposition visent uniquement les bâtiments (résidentiel, commercial, institutionnel) situés au Canada et dans la zone continentale des États-Unis, et excluent les installations situées à moins de 1,500 pieds d'un environnement avec de l'eau salée ou d'un bâtiment industriel.

4.1 Intégrité de la couche de peinture

En ce qui concerne les applications verticales (murs) et non verticales (toitures), la couche de peinture ne doit présenter, au cours des 40 premières années, aucune trace de fissure, d'écaillage ou de fendillement qui soit visible par observation visuelle à la lumière extérieure normale.

4.2 Farinage

Au cours des trente (30) premières années, le degré de farinage ne doit pas dépasser le niveau no 8 dans le cas des utilisations verticales, ou le niveau no 6 dans le cas des installations non-verticales. Ce niveau de farinage est mesuré suivant la Méthode A décrite dans la norme ASTM D4214.

4.3 Changement de couleur

Au cours des trente (30) premières années, les installations à la verticale ne connaîtront aucun écart de couleur de plus de neuf (9) unités chromatiques (DeltaE), et les installations non verticales ne connaîtront aucun écart de couleur de plus de sept (7) unités chromatiques (DeltaE). Les mesures de couleur seront effectuées en conformité avec la norme ASTM D2244 et seulement sur des surfaces propres, après retrait des dépôts de surface et du farinage, tel qu'établi dans la norme ASTM D3964.

Le changement de couleur est mesuré à l'aide de tout spectrophotomètre reconnu et conçu pour fournir des lectures de la réflectance dans le système de filtre tristimulus pour les composantes trichromatiques X, Y et Z selon les valeurs du système de référence colorimétrique CIE de luminance C et mesurées selon l'échelle colorimétrique Hunter L, a, b.

5.0 Caractéristiques des produits et applications

En raison de la nature des pigments métalliques, ce produit est directionnel et exige l'application de chevrons indiquant le sens de roulage sur la face opposée (endo). Il n'est pas possible d'obtenir un équivalent exact de la couleur pour des lots différents du produit pré-peint. Pour cette raison, il est nécessaire de suivre les recommandations suivantes:

- S'assurer que les produits installés sur un même bâtiment proviennent tous du même lot de production en usine.
- Les commandes associées à des projets de grande taille qui pourraient nécessiter plus d'un programme de fabrication en usine doivent faire l'objet d'une discussion préalable avec votre représentant ArcelorMittal.
- Des panneaux de la série Perspectra Métallisé^{MC} doivent toujours être installés dans la même direction sur le bâtiment.

La série Perspectra Métallisé est disponible en plusieurs couleurs standards, veuillez consulter la charte des couleurs standards au lien ci-dessous.

dofasco.arcelormittal.com/media/xcpdgmwz/baycoat-metallic.pdf

ArcelorMittal Dofasco

Box 2460, 1330 Burlington Street East
Hamilton, ON L8N 3J5 Canada
dofasco.arcelormittal.com

 @ArcelorMittal_D
 facebook.com/arcelormittaldofasco
 @arcelormittal_dofasco

+1 800 816 6333
customer-inquiries.dofasco@arcelormittal.com

ArcelorMittal North America

833 West Lincoln Highway
Scherverville, Indiana 46375 (É.-U.)
northamerica.arcelormittal.com

+1 800 422 9422
NorthAmericaSolutions@arcelormittal.com

Les caractéristiques techniques et les autres renseignements contenus dans le présent document sont fournis uniquement à titre d'information et ne remplacent aucune garantie d'ArcelorMittal Dofasco ou de Baycoat, y compris, sans s'y limiter, toute garantie quant à l'aptitude à l'emploi, à la performance ou à la qualité marchande de tout produit décrit aux présentes. À l'achat de l'un ou l'autre de ces produits, l'acheteur sera le seul à avoir droit à la garantie énoncée dans les conditions générales de vente du vendeur.